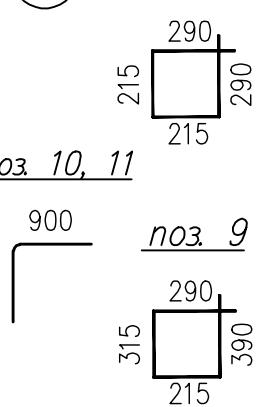
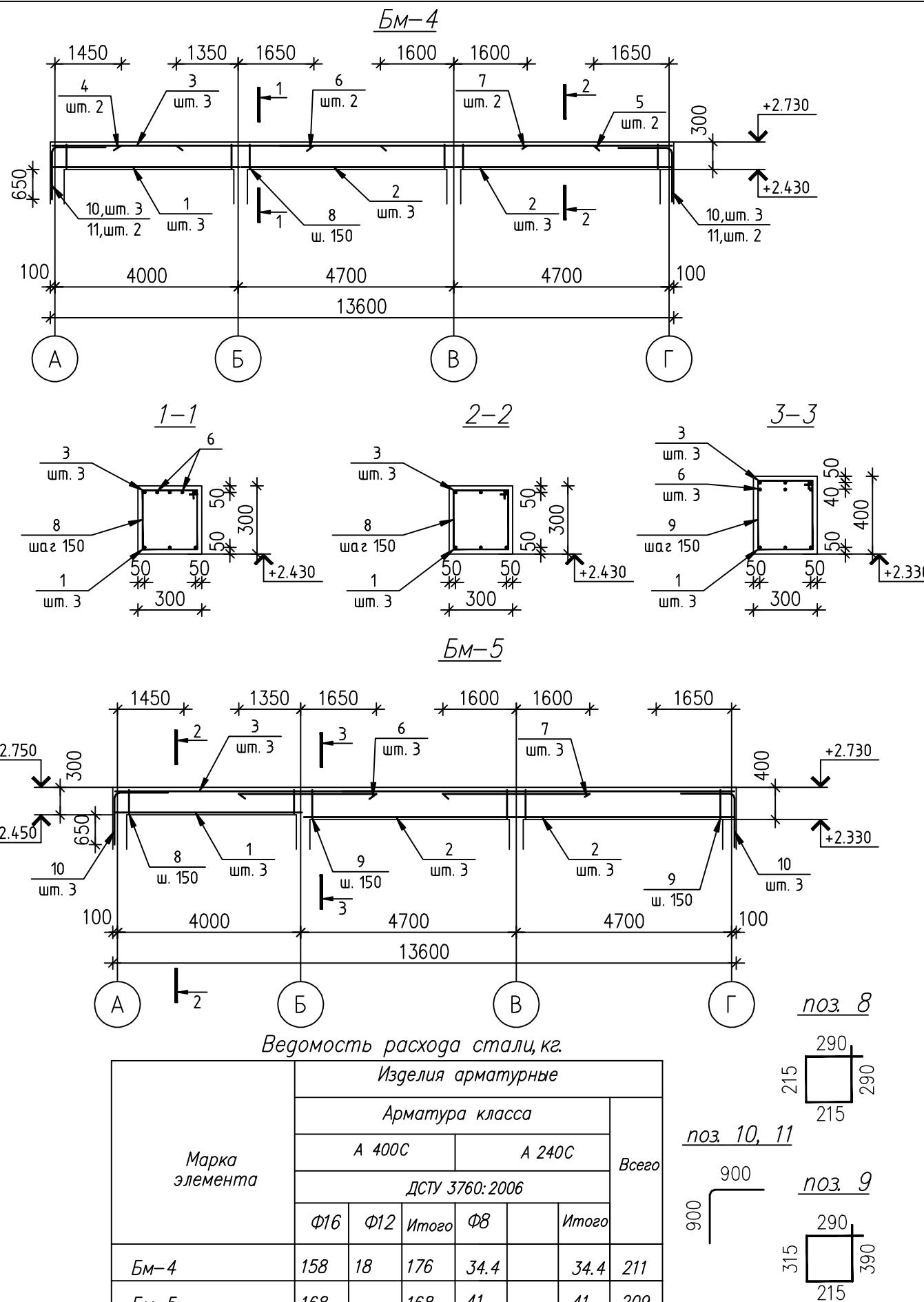


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ БАЛОК

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
		<b>Бм-4</b>			
1	ДСТУ 3760: 2006	Ø16A400C, L=4150	3	6.6	
2	ДСТУ 3760: 2006	Ø16A400C, L=4670	6	7.4	
3	ДСТУ 3760: 2006	Ø16A400C, L=13570	3	21.4	См. прим.5
4	ДСТУ 3760: 2006	Ø12A400C, L=1750	2	1.6	
5	ДСТУ 3760: 2006	Ø12A400C, L=1950	2	1.7	
6	ДСТУ 3760: 2006	Ø16A400C, L=3000	2	4.7	
7	ДСТУ 3760: 2006	Ø16A400C, L=3200	2	5.1	
8	ДСТУ 3760: 2006	Ø8A240C, L=1010	86	0.4	
10	ДСТУ 3760: 2006	Ø16A400C, L=1800	6	1.6	
11	ДСТУ 3760: 2006	Ø12A400C, L=1800	4	2.9	
		Бетон В20, м <sup>3</sup>			1.2
		<b>Бм-5</b>			
1	ДСТУ 3760: 2006	Ø16A400C, L=4150	3	6.6	
2	ДСТУ 3760: 2006	Ø16A400C, L=4670	6	7.4	
3	ДСТУ 3760: 2006	Ø16A400C, L=13580	3	21.4	См. прим.5
6	ДСТУ 3760: 2006	Ø16A400C, L=3000	3	4.7	
7	ДСТУ 3760: 2006	Ø16A400C, L=3200	3	5.1	
8	ДСТУ 3760: 2006	Ø8A240C, L=1010	26	0.4	
9	ДСТУ 3760: 2006	Ø8A240C, L=1210	60	0.5	
10		Ø16A400C, L=1800	6	1.6	
		Бетон В20, м <sup>3</sup>			1.2

1. Продольные стержни не доводить до наружных граней лент перпендикулярного направления на 10...15мм.
2. За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола 1-го этажа.
3. Монолитные конструкции выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87
4. Сварку всех арматурных элементов производить электродами Э-42.
5. Элемент поз. 3 собрать из арматурных стержней путем сварки с накладками. Стыки производить вразбежку, чтобы в верхнем сечении балки было не более 50% стыков.



Изм.	Кол	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов

Балки Бм-4, Бм-5